

# Öffentliche Prüfstelle für Baustoffe und Geotechnik Hochschule Konstanz - HTWG

Öffentliche Prüfstelle Hochschule Konstanz Postfach 10 05 43 78405 Konstanz

---

Spritzplast GmbH  
Haseläckerweg 6

79725 Lauffenburg

Hausanschrift:  
Brauneggerstraße 55  
D-78462 Konstanz

Tel. 07531 / 206 - 175 Büro  
- 176 Labor Geotechnik  
- 177 Labor Beton

Fax 07531 / 206 -430  
e-mail: mpa-oep@htwg-konstanz.de

---

Ihr Zeichen  
Hr. Goering

Ihre Nachricht vom  
30.08.2007

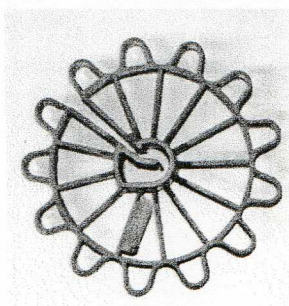
Unser Zeichen  
Ba/Kr

Datum  
12.11.2007

## Prüfbericht

Auftrag-Nr.: 27/307-1

Prüfgegenstand: Abstandhalter Radform ‚Abstandhalter Z‘  
(Abstandhalter nach DBV-Merkblatt, Typ A)



Probeneingang am: 30.08.2007, Postsendung,  
in der Öffentlichen Prüfstelle, Hochschule Konstanz

Prüfungen: nach dem DBV-Merkblatt Abstandhalter (Fassung Juli 2002)  
Prüfung von einbetonierten Abstandhaltern (A3)

- Herstellung der Prüfkörper
- Frost-Tauwechsel Prüfung
- Ermittlung der Wassereindringtiefe im Bereich des Abstandhalters
- Prüfung mit Temperaturwechselbeanspruchung

1 Allgemeines

Mit Auftrag und Anlieferung am 30.08.2007 wurden der Prüfstelle flächenförmige Abstandhalter aus Kunststoff überbracht. Die Abstandhalter sollen nach dem DBV – Merkblatt – Abstandhalter (Fassung Juli 2002) geprüft werden.

Die Herstellung der Prüfkörper für die oben genannten Prüfungen erfolgte durch die Öffentliche Prüfstelle.

2 Prüfung

2.1 Herstellung der Prüfkörper

Die Herstellung der Prüfkörper erfolgte nach Ziffer A3.1.

Vorgaben für die Betonzusammensetzung

	C 25 / 30	C 35 / 45
CEM I 32,5 R	280 kg/dm <sup>3</sup>	-
CEM I 42,5 R	-	380 kg/dm <sup>3</sup>
Steinkohlenflugasche	60 kg/m <sup>3</sup>	-
Wasser	179 kg/dm <sup>3</sup>	171 kg/dm <sup>3</sup>
w/(z+0,4f)	0,60	-
w/z	-	0,45

Prüfergebnisse

	C 25 / 30	C 35 / 45
a <sub>10</sub> = DIN 1048 T 1	490 mm	480 mm
β <sub>w200</sub> = DIN 1048 T5	43,2 N/mm <sup>2</sup>	50,2 N/mm <sup>2</sup>
	47,1 N/mm <sup>2</sup>	48,9 N/mm <sup>2</sup>
	42,4 N/mm <sup>2</sup>	51,7 N/mm <sup>2</sup>
Mittelwert:	44,2 N/mm <sup>2</sup>	50,3 N/mm <sup>2</sup>

